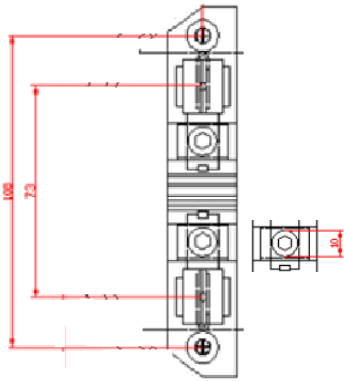


| FICHA DE DATOS GARANTIZADOS REDUCCIÓN DE PÉRDIDAS | | | | | DIRECCIÓN DE DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD MATERIALES Y PROCESOS | |
|--|--|--------|--------------------------------------|----------|---|-----------|
|  | | | | |  | |
| | | | | | | |
| BASE DE AISLAMIENTO CON MORDAZAS (BAQUELITA) PARA MEDIDOR SOCKET SUMINISTRO INDIVIDUAL | | | | | Foto de referencia | |
| | | | | | CÓDIGO | 1006269 |
| ITEM | DATOS | UNIDAD | PEDIDO | OFRECIDO | COMPROBACIÓN Y MEDICIÓN | RESULTADO |
| 1 | Proceso de Compras | | (*) | | | |
| 2 | Empresa proveedora | | (*) | | | |
| 3 | Fabricante | | (*) | | | |
| 4 | Marca | | (*) | | | |
| 5 | Modelo | | (*) | | | |
| 6 | País de origen | | (*) | | | |
| 7 | Norma de fabricación y ensayos | | ANSI C12.7 /UL 414 /UL 486B | | | |
| 8 | Características Constructivas | | | | | |
| 8.1 | Material de fabricación de la base | | Polycarbonato sólido (lexan natural) | | | |
| 8.2 | Temperatura de operación de la base | °C | ≥ 110 | | | |
| 8.3 | Material de fabricación de las mordazas | | Cobre estañado | | | |
| 8.4 | Cantidad de mordazas | Par | 4 (Forma 2S) | | | |
| 8.5 | Material de fabricación de los bornes de conexión de los conductores | | Cobre estañado | | | |
| 8.6 | Cantidad de bornes de conexión de los conductores | Und | 4 | | | |
| 8.7 | Material de fabricación de los tornillos | | Acero inoxidable | | | |
| 8.8 | Tipo de tornillo de los bornes de conexión de los conductores | | Tipo Allen sin cabeza | | | |
| 8.9 | Dimensión de los tornillos de los bornes de conexión de los conductores (diam x longitud) | mm | 10 x 12 | | | |
| 8.10 | Cantidad del tornillo de conectores | Und | 4 | | | |
| 8.11 | Tipo de tornillo para la fijación de la base aislante a la carcasa | | Tipo Allen con cabeza | | | |
| 8.12 | Dimensión del tornillo para la fijación de la base aislante a la carcasa (diam x longitud) | mm | 5 x 13 | | | |
| 8.13 | Cantidad de tornillos para la fijación de la base aislante a la carcasa | Und | 4 | | | |
| 8.14 | Cada mordaza debe llevar un clip de presión | | SI | | | |
| 8.15 | Material del clip de presión | | Acero inoxidable | | | |
| 8.16 | Calibre max. de alojamiento de conductor | AWG | # 4 | | | |
| 8.17 | Sellado de la base aislante | | Resina epóxica o placa en lexan. | | | |
| 8.18 | Unidad de medida | | Par | | | |
| 9 | Características Mecánicas | | | | | |
| 9.1 | Torque max. de apriete de los tornillos | N.M | ≥ 17 | | | |
| 10 | Características Eléctricas | | | | | |
| 10.1 | Voltaje nominal | V | 240 | | | |
| 10.2 | Corriente nominal | A | 100 | | | |
| 10.3 | Corriente máxima | A | 125 | | | |
| 10.4 | Aislamiento bloque | kV | 0.6 | | | |
| 11 | Documentos y/o garantías | | | | | |
| 11.1 | Garantía | Años | ≥ 10 | | | |
| 11.2 | Ensayos y pruebas de fábrica | | Presentar junto a la oferta | | | |

| | | | | |
|----|-------------------------------|------|-------------------------------|--|
| 12 | Embalaje | | Cajas de cartón de 8 unidades | |
| 13 | Características Dimensionales | | Ver dibujo a continuación | |



(*) A indicar por el oferente

.....
Fecha de la oferta

.....
Nombre y firma del oferente

sello

COMENTARIOS:
En caso de haber una solicitud adicional por parte de La Distribuidora o que el Fabricante entienda deba entregar información adicional, para la correcta evaluación de la propuesta, se deberá hacer por escrito y ser anexo a esta tabla de Datos Garantizados.